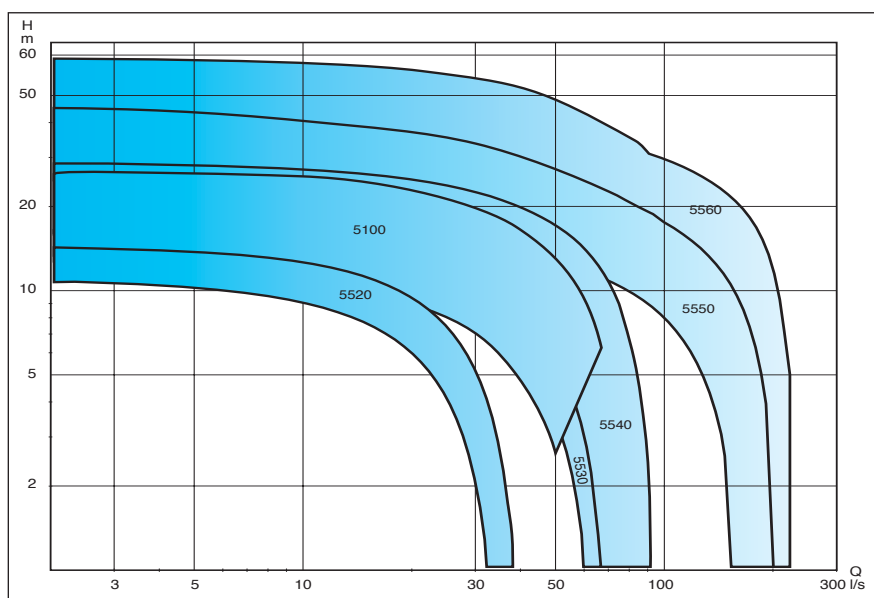
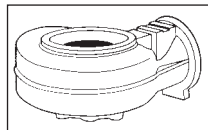
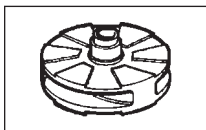


POMPE H₂



girante chiusa a canali in ghisa ad alto tenore di cromo per impieghi gravosi con liquidi fortemente abrasivi.

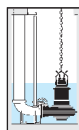


Pompe studiate per impieghi gravosi nel pompaggio di liquidi e fanghi particolarmente abrasivi. Adatte per acciaierie, fonderie, lavorazione graniti, ceramiche, cave e miniere, scavi speciali ed opere di consolidamento, centrali elettriche a carbone ed ovunque sia necessario pompare acque contenenti sabbie, carboni, terre di lavaggio e scorie abrasive di processi produttivi. La

tenuta inferiore risulta ulteriormente protetta da una camera di isolamento che ne evita il diretto contatto con il liquido in pressione. Facilità di sostituzione delle parti soggette ad usura per ridurre al minimo i costi di manutenzione.

DATI TECNICI		
	da	a
Potenza motore (kW)	2,5	44
Diametro mandata (mm)	100	200
Portata (l/s)	2	200
Prevalenza (m)	2	60
Materiali	Ghisa	

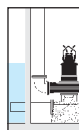
INSTALLAZIONE



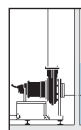
P
Fissa
in immers.



S
Trasportabile
in immers.



T
Verticale
in camera
asciutta



Z
Orizzontale
in camera
asciutta